

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 748. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE KLEJE ŻYWICZNE KARTA D

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.05.01

Warunki aplikacji

MAXEPOX BOND-S nakłada się na suche powierzchnie, wilgotność podłoża powinna być mniejsza niż 5%. Minimalna temperatura podłoża wynosi 5st C, a relatywna wilgotność powietrza powinna być mniejsza niż 85%. Temperatura podłoża i powietrza podczas aplikacji i procesu dojrzewania musi być przynajmniej 30C wyższa niż punkt rosy. Przy niskich temperaturach i wysokim poziomie wilgotności należy użyć suchego lub gorącego powietrza. Jeśli beton jest wilgotny nie wystarczy wysuszyć powierzchnię gorącym powietrzem, ponieważ wilgotność zawarta w betonie szybko przechodzi na powierzchnię. W tym przypadku powinno się zastosować MAXEPOX BOND-W.

Dojrzewanie

Maxepox Bond-S dojrzewa szybko w temperaturach powyżej 100C. Nie nakładać w temperaturze poniżej 50C lub jeśli w przeciągu 24 godz. oczekiwany jest spadek temperatury poniżej 50C. Przed oddaniem do użytku pozostawić na całkowite dojrzewanie 5-7 dni w 200C i przy 50% relatywnej wilgotności. Aplikacje przeprowadzone w niższych temperaturach, przy wyższej wilgotności lub przy słabej wentylacji wymagają dłuższego czasu schnięcia i dojrzewania.

Czyszczenie

Narzędzia mogą być czyszczone produktem MAXEPOX SOLVENT natychmiast po zastosowaniu. Stwardniały produkt może być usunięty tylko mechanicznie. Do czyszczenia ciała nie stosować żadnych rozpuszczalników.

Ważne wskazówki

- Wilgotność podłoża nie może przekraczać 5%
- Pozostawić nowy beton i zaprawę na 28 dni dojrzewania przed aplikacją Maxepox Bond-S.
- Elementy, które mają być łączone nakładać podczas gdy Maxepox Bond-S jest nadal lepki. Nie dopuścić, by środek spajający wyschnął.
- Nie dodawać wody, rozpuszczalników, kruszywa, domieszek ani żadnych innych komponentów do Maxepox Bond-S.
- Unikać skraplania, wilgoci oraz kontaktu z wodą przez przynajmniej 24h po aplikacji.
- Dodatkowych informacji nie ujętych w tym biuletynie udzieli nasz Dział Techniczny.

OPAKOWANIE

MAXEPOX BOND-S jest dostarczany w kompletach przygotowanych wagowo: 2 kg i 5 kg.

MAGAZYNOWANIE

Jeden rok w oryginalnych, szczelnych opakowaniach, w suchym miejscu, w temperaturze między 5st C i 30 st C unikając bezpośredniego nasłonecznienia i zmrożenia. Temperatura poniżej 5st C powoduje krystalizowanie się materiału. Kiedy do tego dojdzie należy podgrzać produkt do 80 – 90 st C i mieszać, aby doprowadzić materiał do odpowiedniego stanu.

BHP

W trakcie prac należy używać gumowych rękawic i ochronnych okularów. Nie wdychać oparów wydobywających się z procesu podgrzewania i spalania. Jeśli materiał dostanie się do oczu, należy natychmiast je przemyć czystą wodą, ale nie pocierać. Jeśli podrażnienie nie ustępuje szukać pomocy medycznej. W przypadku kontaktu ze skórą, należy przemyć obficie wodą i mydłem. W przypadku połknięcia natychmiast szukać pomocy medycznej. Nie wywoływać wymiotów. Przestrzegać ogólnych środków ostrożności dla zastosowania tego typu produktu. Karta bezpieczeństwa dostępna jest na życzenie. Usuwanie produktu i jego pustych opakowań musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

GWARANCJA

Wszystkie produkty firmy DRIZORO wytwarzane są z najlepszych, dostępnych surowców, co zapewnia ich wysoką jakość. Nasza gwarancja dotyczy jakości produktu, a nie jego zastosowania poza naszą kontrolą. Za wszelkie użycie produktów do celów nie określonych w tym biuletynie, firma nie ponosi odpowiedzialności. Wartość gwarancji nie może przewyższać wartości nabytego produktu.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1145W: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecetfał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1145K: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecetfal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1115D: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów